

Para que los guantes desechables no escaseen nunca más

Un equipo automatizado de pruebas abastece de guantes higiénicos seguros a todo el mundo

Cuando estalló la pandemia de Covid-19 los equipos de protección escaseaban. Faltaban artículos de protección para el personal sanitario, como mascarillas, gafas y trajes protectores de cuerpo entero, pero también guantes higiénicos desechables de caucho. Para hacer frente al menos a la escasez de guantes, AFA Technologies ofrece empaquetadoras y sistemas automatizados de control de calidad. Esta empresa malaya confía en la tecnología neumática de válvulas de Festo. Cuando estalló la pandemia de Covid-19 los equipos de protección escaseaban. Faltaban artículos de protección para el personal sanitario, como mascarillas, gafas y trajes protectores de cuerpo entero, pero también guantes higiénicos desechables de caucho. Para hacer frente al menos a la escasez de guantes, AFA Technologies ofrece empaquetadoras y sistemas automatizados de control de calidad. Esta empresa malaya confía en la tecnología neumática de válvulas de Festo.

Antes de la irrupción de la crisis global debida al coronavirus a comienzos de 2020, la fabricación de guantes higiénicos desechables se limitaba a los países tradicionalmente productores de caucho del sudeste asiático. Con el aumento repentino de la demanda, muchos países azotados por la pandemia decidieron apostar por la producción propia de guantes. Así surgió la oportunidad para AFA Technologies de exportar máquinas y sistemas también a Europa y Norteamérica. No obstante, Malasia continúa siendo líder en el mercado mundial de guantes de goma con una cuota de mercado del 65 %.

Líder del mercado global

"Hemos alcanzado una cuota de mercado del 85 % en empaquetadoras y sistemas de pruebas para guantes desechables", explica orgulloso Chester Tan, director ejecutivo de AFA Technologies, y se remite a los más de 300 sistemas de prueba del tipo LTM que ya ha vendido su empresa. Chester Tan atribuye este éxito, no solo al vertiginoso incremento de la demanda a causa de la pandemia, sino también a la dirección tecnológica de AFA.

Desde 2009 AFA desarrolla máquinas de pruebas de fugas para guantes de protección. Antes lo más habitual era verificar los guantes manualmente. Hoy en día, lo único que se hace a mano es colocar los guantes en el mandril de prueba. La propia operación de prueba se ejecuta automáticamente. Así, el sistema de pruebas alcanza una producción de 4800 a 5200 unidades por hora con solo tres operadores. Esto significa que los sistemas de AFA, con tres empleados, multiplican la productividad y, sobre todo, la calidad, en comparación con la verificación manual.

Técnica de válvulas de alta precisión

16. Diciembre 2021

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

Los sistemas detectan agujeros en guantes de caucho natural y de nitrilo, los cuales se prueban en seco con aire comprimido sin que sufran daños. Las máquinas del tipo LTM 120 tienen 120 mandriles de prueba de teflón médico con iluminación LED incorporada. El mandril puede utilizarse para diferentes tamaños estándar de guantes, de XS a XL y de 5,5 a 9,0. La máquina de pruebas trabaja con sensores de presión digitales de alta precisión, con una precisión de presión de hasta 0,001 psi.

Cada uno de los 120 mandriles de pruebas se controla mediante una válvula neumática del tipo VUVG de Festo. La válvula de la serie de productos básicos es notablemente más pequeña y robusta que otras válvulas similares del mercado, está disponible en stock en todo el mundo y tiene un precio muy atractivo. "Por ello estamos muy satisfechos de que los expertos de Festo, especialmente Dhruv Subbiah, por entonces gerente de Festo Malasia, así como el ingeniero comercial Aaron Ang, nos hayan asesorado en el empleo correcto de la tecnología de válvulas de Festo", añade Tan.

Disponibilidad en todo el mundo

El apoyo de Festo no se ha limitado al asesoramiento comercial, sino que se ha ampliado a extensas simulaciones y cálculos, así como a productos de pruebas para el proof of concept, a fin de determinar qué productos podían ser adecuados para las máquinas. "Nos resulta también muy práctico que Festo esté rápidamente disponible en más de 180 países, justamente ahora que la exportación de nuestras máquinas está en plena expansión", se congratula Tan.

Cita adicional:

"Ha sido un inmenso placer colaborar con AFA, una empresa con una enorme pasión por la tecnología y que ambiciona extender su campo de actividad de la producción industrial de guantes a soluciones integrales para el embalaje y la manipulación de materiales. Nos ha complacido enormemente ser su socio proveedor de soluciones para la automatización y deseamos ampliar nuestra colaboración a proyectos futuros."

Dhruv Subbiah, actualmente Head of Industry Segment Management, Electronics and Light Assembly, Southeast Asia and Pacific.

Sobre AFA Technologies:

AFA Technologies Sdn Bhd, fundada en 2002, desarrolla y produce sistemas automáticos para el embalaje de guantes, productos o dispositivos médicos y alimentos. La empresa posee dos fábricas con un total de más de 150 empleados en Melaka, Malasia.

Imágenes de prensa



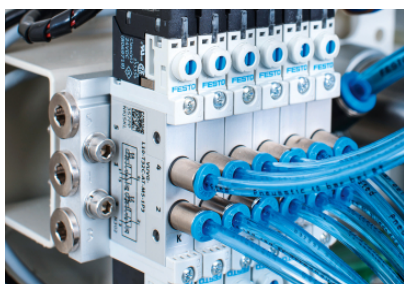
AFA, sistema de pruebas LTM 120

Altamente productiva: el sistema de pruebas LTM 120 de AFA Technologies para guantes higiénicos.



AFA, guantes desechables

Calidad garantizada: 120 mandriles de prueba verifican los guantes desechables de caucho natural y de nitrilo.



Válvulas VUVG

Compacta y disponible en stock en todo el mundo: en cada máquina, 120 válvulas del tipo VUVG de Festo controlan los mandriles de prueba.



Dirección de AFA Technologies, Malasia

La dirección de AFA Technologies en Malasia: de izquierda a derecha, Christopher Tan (Chief Business Development Officer) y Chester Tan (Chief Executive Officer).